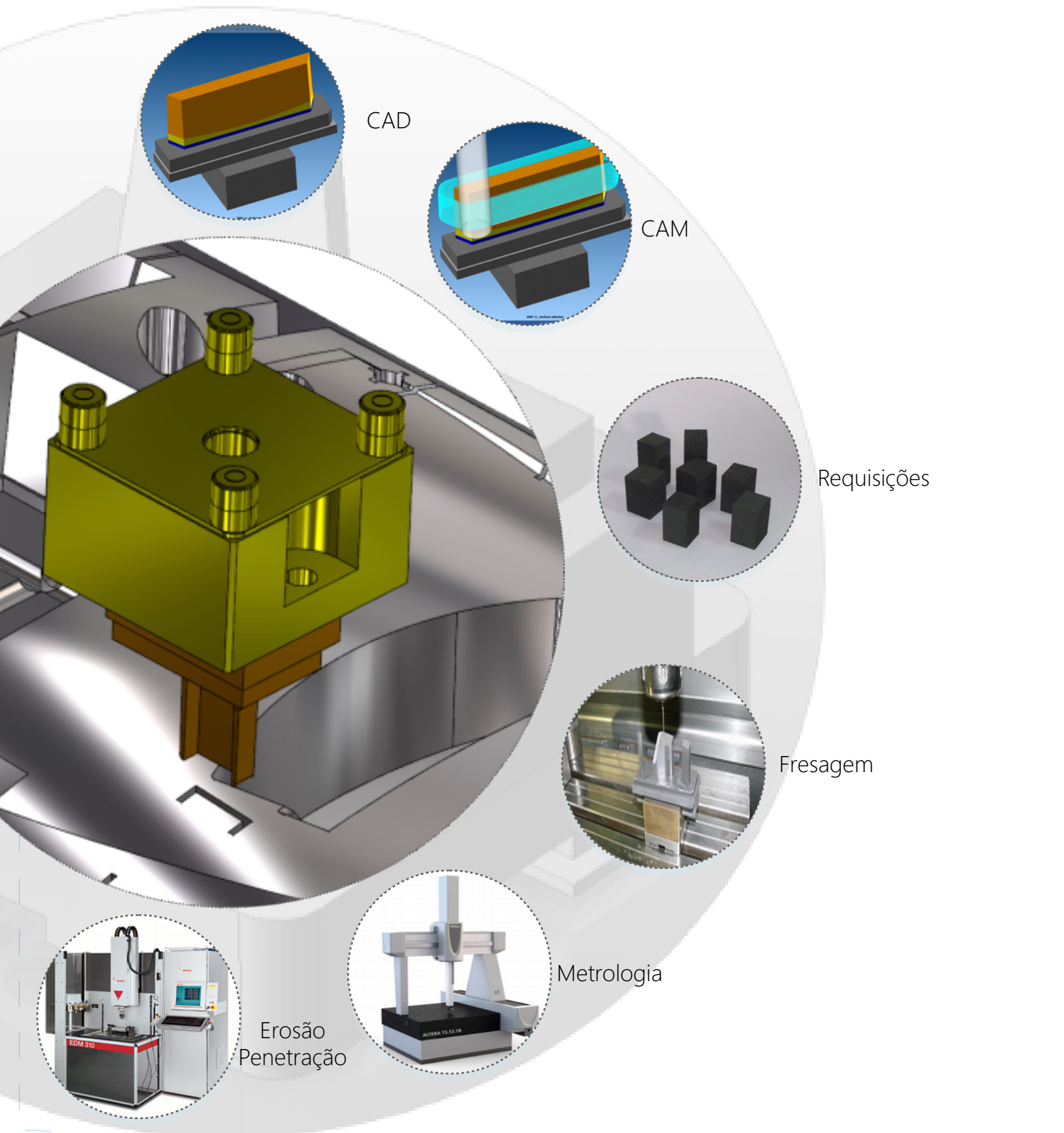
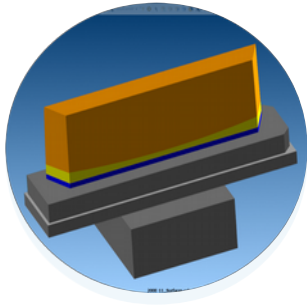




ElectroDB / PLM

Gestão do ciclo de vida dos electrodos
Programação automática das maquinas de Erosão penetração

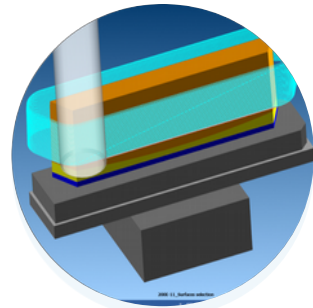




CAD

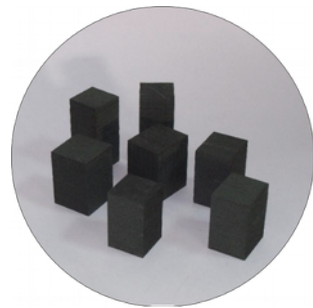
Os electrodos são importados dos sistemas CAD (Mastercam, Cimatron, TopSolid, PowerShape, WorkNC, etc.)

- Pode incluir a posição XYZC, dimensões do material bruto, gap, Tipo de material, imagens, etc.



CAM

Identificar electrodos já programados e registar programas individuais de cada electrodo



Requisições

Gestão de Materiais/Stocks (blocos de material em bruto em Cobre ou Grafite)

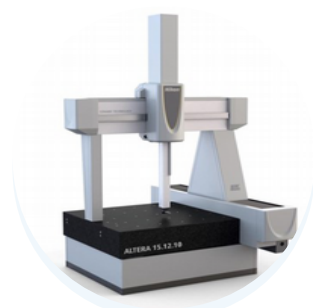
- Ao fazer a requisição dos blocos de material em bruto, permite agrupar os electrodos, e controla o estado (Requisitado/Recebido) de cada electrodo.



Fresagem

Encadeamento dos programas CNC para fresagem com sistema de paletização.

- Definição da altura dos blocos de grafite
- Permite rodar electrodo para montagem na paleta
- Simulação de colisões na montagem dos electrodos na paleta
- Impressão de Etiquetas



Metrologia

Controlo dimensional do electrodo

- Permite controlar a altura do electrodo, o gap, e desvios em X, Y, Z, C
- Importação de dados de medição das máquinas de medir ou colunas de medição
- Validação dos valores medidos mediante tolerâncias



Erosão Penetração

Automatiza a programação das máquinas de Erosão de Penetração

- Máquinas: Charmilles, AGIE, ONA, Sodick, Exeron, JSEDM, etc.
- Simulação de colisões na montagem dos electrodos no carrocel
- Suporta electrodos Duplos/180graus e varias origens





ElectroDB / PLM

Electrodos

Obra/Molde: 1350 Peça: 200 Electrodo: [dropdown] Reordenar Ver apenas não Prog: Fresa Erosão Ver Todos Elect. Molde Reordenado

Electrodo	Material	Gap	Num	Duplo 1	Z.Justai	CAD	CAM	Requisi	Recebi	Fresag	OQ	OK	Prograr	GapMedic	CorrX	CorrY	Ang.CorrC	CorrZ	Z.Subs.Hol	Lista
200E-1	G	0,1	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							1,2,3
200E-1	G	0,1	2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							1,2,3
200E-1	G	0,15	2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							1,2,3
200E-1	G	0,3	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							1,2,3
200E-1	G	0,15	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							1,2,3

200E-1 G : 0.1 : 1

Teste-coment-Geral

Notas Operadores

Editar Electrodo

Electrodos CAD CAM Req/Stocks Fresagem Metrologia Erosão

Não verificar conclusão das operações nas secções anteriores

N.Pt	Sele	Pos. X	Pos. Y	Pos. Z	Pos. Ang.	Comentario
1	<input checked="" type="checkbox"/>	-65.5	-88.3	20.61	0	
2	<input checked="" type="checkbox"/>	-95.5	-88.3	20.61	0	
3	<input checked="" type="checkbox"/>	-125.5	-88.3	20.61	0	
4	<input checked="" type="checkbox"/>	-155.5	-88.3	20.61	0	
5	<input checked="" type="checkbox"/>	-65.5	88.3	20.61	180	
6	<input checked="" type="checkbox"/>	-95.5	88.3	20.61	181	
7	<input checked="" type="checkbox"/>	-125.5	88.3	20.61	180	Pt 6
8	<input checked="" type="checkbox"/>	-155.5	88.3	20.61	180	

Refresh Aberto 25 PDF G RS232

Medir Pontos : 1241 / 200 / K-03 / G / Gap=0.4 / N1 : E:\EDB\Import\Metrologia\PCDMIS\Molden\1241-200-xp-K-03

Ponto : Face	X	Y	Z	XM	YM	ZM	Gap
1	-41.5	23.0	61.0	-41.497	23.0	57.389	-0.2
2: X+1	42.0	11.75	57.0	41.808	11.748	56.999	-0.208
3: X+2	42.0	-11.75	57.0	41.813	-11.753	56.999	-0.208
4: Y+1	21.0	-23.5	57.0	20.998	-23.318	57.0	-0.202
5: Y+2	-21.0	-23.5	57.0	-21.002	-23.31	57.002	-0.202
6: X-1	-42.0	-11.75	57.0	-41.769	-11.746	57.0	-0.202
7: X-2	-42.0	11.75	57.0	-41.775	11.751	57.002	-0.202
8: Y+1	-21.0	23.5	57.0	-20.996	23.274	57.0	-0.202
9: Y+2	21.0	23.5	57.0	21.004	23.27	57.001	-0.202

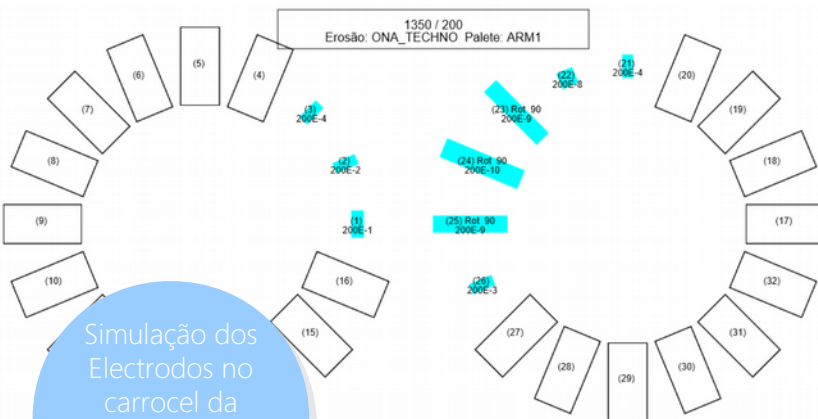
Facas	Gap Pt1	Gap Pt2	Angulo
X+	-0.192	-0.187	90.012
X-	-0.231	-0.225	90.015
Y+	-0.226	-0.23	179.995
Y-	-0.182	-0.19	179.989

Dim Faces X	Dim Faces Y	Rotação	Gaplado
Teorico	84.0	47.0	0.0
Calculado	83.582	46.586	-0.008

Desvio Cent.	dX Inc	dY Inc	dC Inc	Z	Gap total
	0.02	0.022	-0.008	57.389	0.416

Alt Z 57.389 Gap 0.416 Corr X 0.02 Corr Y 0.022 Corr C -0.008 PROG2 ADMIN 2017-07-10 17:45:54

Relatório de medição



Simulação dos Electrodos no carrocel da máquina de Erosão de Penetração

- 1 %
- 2 G54X0
- 3 M80
- 4 M06X1
- 5 G00Z119.500
- 6 M80
- 7 G00X-65.500Y-88.300C0.000
- 8 M40
- 9 G00Z108.875
- 10 G17
- 11 G69X37U3W6
- 12 G11X80.260F40
- 13 G69X35U3W6
- 14 G23X80.240
- 15 G69X34U3W6
- 16 G23X80.220
- 17 G69X33U2W6
- 18 G23X80.200
- 19 G69X32U2W6
- 20 G23X80.190
- 21 G69X31U2W6
- 22 G23X80.180
- 23 G69X29U2W6
- 24 G23X80.170
- 25 G69X27U1W6
- 26 G23X80.160
- 27 G69X25U1W6
- 28 G23X80.150

Programa



organimold



GrandeSoft | Advanced Software Solutions | www.grandesoft.pt

